

ALUMAXX PLUS

MISCELA

CARATTERISTICHE TECNICHE

• CLASSIFICAZIONE

Classe ADR
2; ONU 1956
Codice classifica ADR
1 A

Etichetta ADR

Etichetta 2.2 gas
non infiammabile, non tossico



• COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva **VERDE BRILLANTE RAL 6018**
Corpo bombola **GRIGIO**

• ETICHETTATURA

ALUMAXX PLUS

• NATURA DEL RISCHIO

ASFISSIANTE

CARATTERISTICHE GENERALI

30% Elio (He), 70% Argon (Ar).

APPLICAZIONI

Saldatura in procedimento MIG (Metal Inert Gas) e TIG (Tungsten Inert Gas) manuale e automatizzata. Il tenore di elio garantisce un ulteriore apporto termico particolarmente apprezzato nelle saldature a riporto: velocità e penetrazione aumentano le prestazioni del processo.

TIPOLOGIA DEI MATERIALI

Metalli leggeri, rame e sue leghe.

TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Bombole caricate alla pressione di 300 bar con la seguente capacità standard:

BOMBOLE

| Capacità (l H ₂ O) | Altezza (mm) | Diametro (mm) | Peso a vuoto (kg) | Contenuto (Nm ³) |
|-------------------------------|--------------|---------------|-------------------|------------------------------|
| 30 | 1070 | 203 | 46 | 9,10 |

Alumaxx Plus - in conformità alla norma UNI EN ISO 14175-I3-ArHe-30

Sapio si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.

SAPIO

gtm@sapio.it
+39 039 8398286

MISCELA
ALUMAXX PLUS