

ARGOMIX D8

MISCELA

CARATTERISTICHE GENERALI

8% Anidride carbonica (CO₂), 92% Argon (Ar).

APPLICAZIONI

Saldatura in procedimento MAG (Metal Active Gas) manuale e automatizzata. Particolarmente adatta, ove richiesto, per la riduzione degli spruzzi e minimi cordoni di saldatura su spessori ridotti.

TIPOLOGIA DEI MATERIALI

Acciaio al carbonio e basso legato piccoli e medi spessori.

TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Bombole e pacchi bombole caricati alla pressione di 200 bar con le seguenti capacità standard:

BOMBOLE

Capacità (l H ₂ O)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm ³)
40	1650	203	50	9,5

PACCHI BOMBOLE

n. bombole	Altezza (mm)	Base (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm ³)
16x50 l	≈1800	≈1100x1100	≈1350	192

RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

Gruppo	∅ vite (mm)	Senso filetto	Passo W	Tipo
8 - UNI 11144	24,51	destrorso	1,814	femmina

Argomix D8 - in conformità alla norma europea UNI EN ISO 14175-M20-ArC-8

Sapio si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CLASSIFICAZIONE

Classe ADR
2; ONU 1956
Codice classifica ADR
1A
Etichetta ADR
Etichetta 2.2 gas
non infiammabile, non tossico



NATURA DEL RISCHIO

ASFISSIANTE

COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva VERDE BRILLANTE RAL 6018
Corpo bombola GRIGIO

ETICHETTATURA

ARGOMIX D8 ARGON/CO₂