

# ARGON HP

GAS

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### • CLASSIFICAZIONE

Classe ADR  
**2; ONU 1006**  
Codice classifica ADR  
**1 A**  
Etichetta ADR  
**Etichetta 2.2 gas**  
**non infiammabile, non tossico**



### • COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva **VERDE SCURO RAL 6001**  
Corpo bombola **GRIGIO**

### • ETICHETTATURA

ARGON HP

### • NATURA DEL RISCHIO

ASFISSIANTE

## CARATTERISTICHE GENERALI

100% Argon (Ar).

## APPLICAZIONI

Saldatura in procedimento TIG (Tungsten Inert Gas) in corrente continua e alternata. Saldatura in procedimento MIG (Metal Inert Gas).

## TIPOLOGIA DEI MATERIALI

Acciaio inossidabile, acciaio al carbonio e basso legato, alluminio, rame e loro leghe, titanio.

## TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Bombole caricate alla pressione di 300 bar con la seguente capacità standard:

## BOMBOLE

Capacità (l H <sub>2</sub> O)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm <sup>3</sup> )
30	1070	203	46	9,30

## IMPURITÀ

Grado	Impurezze (in µmol/mol)					
	O <sub>2</sub>	H <sub>2</sub> O	N <sub>2</sub>	Idrocarburi totali (come CH <sub>4</sub> )	H <sub>2</sub>	CO+CO <sub>2</sub>
5.0	2 ppm	2 ppm	4 ppm	0,5 ppm	1 ppm	0,5 ppm

**Argon HP** - in conformità alla norma UNI EN ISO 14175-I1-Ar

Sapio si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.

**SAPIO**

gtm@sapio.it  
+39 039 8398286

ARGON HP

GAS