

# FERROMAXX PLUS

MISCELA

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### • CLASSIFICAZIONE

Classe ADR  
**2; ONU 1956**  
Codice classifica ADR  
**1 A**  
Etichetta ADR  
**Etichetta 2.2 gas**  
**non infiammabile, non tossico**



### • COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva **VERDE BRILLANTE RAL 6018**  
Corpo bombola **GRIGIO**

### • ETICHETTATURA

FERROMAXX PLUS

### • NATURA DEL RISCHIO

ASFISSIANTE

## CARATTERISTICHE GENERALI

12% Anidride Carbonica (CO<sub>2</sub>), 20% Elio (He), 68% Argon (Ar).

## APPLICAZIONI

Saldatura in procedimento MAG (Metal Active Gas) manuale e automatizzata. Garantisce minimi lavori di rifinitura grazie alla bassissima produzione di scorie. L'elevatissimo apporto termico conferisce maggior fusione all'arco riducendo i tempi di saldatura, aumentando la penetrazione del materiale d'apporto e conferendo un'estetica del cordone ottimale.

## TIPOLOGIA DEI MATERIALI

Acciaio al carbonio basso legato di medio alto spessore.

## TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Bombole caricate alla pressione di 300 bar con la seguente capacità standard:

## BOMBOLE

Capacità (l H <sub>2</sub> O)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm <sup>3</sup> )
30	1070	203	46	9,50

**Ferromaxx Plus** - in conformità alla norma UNI EN ISO 14175-M20-ArHeC-20/12

Sapio si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.

**SAPIO**

gtm@sapio.it  
+39 039 8398286

FERROMAXX PLUS

MISCELA