

INOMAXX TIG

MISCELA

CARATTERISTICHE TECNICHE

• CLASSIFICAZIONE

Classe ADR
2; ONU 1956
Codice classifica ADR
1 A
Etichetta ADR
Etichetta 2.2 gas
non infiammabile, non tossico



• COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva **VERDE BRILLANTE RAL 6018**
Corpo bombola **GRIGIO**

• ETICHETTATURA

INOMAXX TIG

• NATURA DEL RISCHIO

ASFISSIANTE

CARATTERISTICHE GENERALI

2% Idrogeno (H₂), 98% Argon (Ar).

APPLICAZIONI

Saldatura in procedimento TIG (Tungsten Inert Gas) manuale e automatizzata. Adatto anche come gas di protezione nella saldatura a plasma. Garantisce una saldatura in profondità (un bagno molto caldo evita la formazione di soffiature) diminuendo inoltre la viscosità e permettendo un maggior controllo del cordone di giunzione. Conferisce al giunto saldato minori effetti di ossidazione.

TIPOLOGIA DEI MATERIALI

Acciaio inossidabile, acciaio al carbonio e basso legato.

TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Bombole caricate alla pressione di 300 bar con la seguente capacità standard:

BOMBOLE

Capacità (l H ₂ O)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm ³)
30	1070	203	46	9,10

Inomaxx Tig - in conformità alla norma UNI EN ISO 14175-R1-ArH-2

Sapio si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.

SAPIO

gtm@sapio.it
+39 039 8398286

INOMAXX TIG

MISCELA