

LASERGAS 2000

GAS

CARATTERISTICHE GENERALI

≥99,95% Ossigeno (O₂).

APPLICAZIONI

Gas di assistenza al taglio, garantisce migliori risultati sulla qualità del taglio e sulla velocità di esecuzione.

TIPOLOGIA DEI MATERIALI

Taglio di acciaio al carbonio e basso legato, ferro e materiali compositi.

TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Bombole e pacchi bombole caricate alla pressione di 200 bar con le seguenti capacità standard:

BOMBOLE

Capacità (l H ₂ O)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm ³)
40	1650	203	50	8,5

PACCHI BOMBOLE

n. bombole	Altezza (mm)	Base (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm ³)
16x50 l	≈1800	≈1100x1100	≈1350	170

RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

Gruppo	∅ vite (mm)	Senso filetto	Passo W	Tipo
2 - UNI 11144	21,7	destrorso	1,814	maschio

CARATTERISTICHE TECNICHE

• CLASSIFICAZIONE

Classe ADR
2; ONU 1072
Codice classifica ADR
10

Etichetta ADR
Etichetta 2.2+5.1 gas
non infiammabile, non tossico, comburente



• NATURA DEL RISCHIO

COMBURENTE

• COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva BIANCO RAL 9010
Corpo bombola GRIGIO

• ETICHETTATURA

OSSIGENO

Sapio si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.