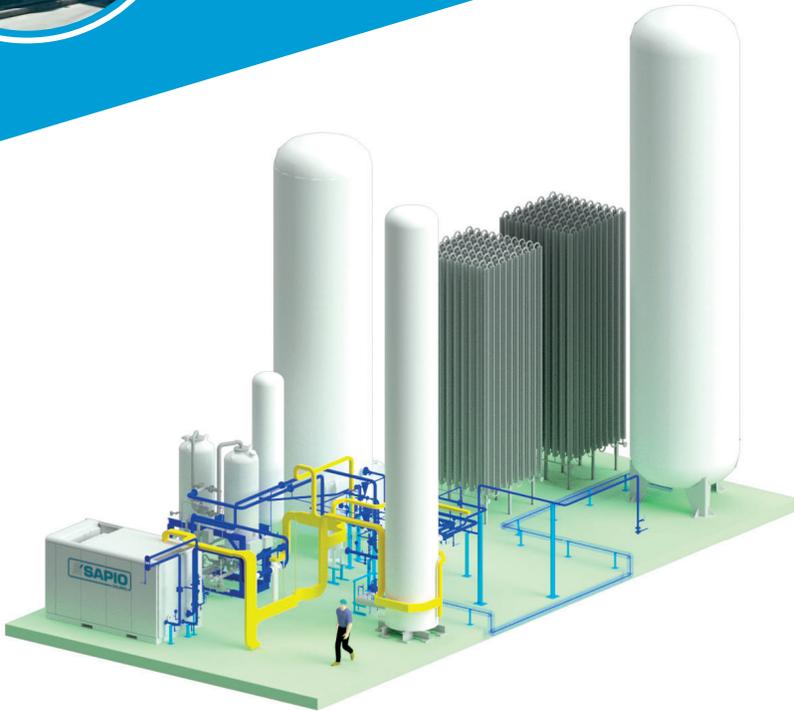




PLUTONE

*Air Separation Unit for
High-purity Nitrogen Production*



Gli impianti **Plutone – Air Separation Unit for High-purity Nitrogen Production** – usano la tecnologia criogenica allo scopo di ottenere azoto con purezze fino a 99,9995% ($N_2 + Ar$) e fino a 1 ppm di O_2 .

L'impianto è dotato di un evaporatore criogenico di backup allo scopo di garantire la continuità di fornitura in caso di fermata dell'impianto e può essere dotato di "remote monitoring".

VANTAGGI

- *Tempi ridotti di installazione, commissioning e start-up*
- *Bassi costi di manutenzione*
- *Compact design*
- *Bassi consumi energetici*
- *Ridondanza PLC SIL 2 o SIL 3 (se richiesto)*



SETTORI INDUSTRIALI

- LNG
- Vetro e Gomma/plastica
- Fonderie e acciaierie
- Elettronica
- Raffinerie
- Petrolchimici
- Farmaceutica

LIMITI

- *Temperature ambiente:* da -40°C a to 55°C
- *Ambienti:* marino, industriale, con tracce di H₂S
- *Umidità:* fino a 100%
- *Portate azoto gassoso (GAN):* da 400 Nm³/h a 50000 Nm³/h
- *Portate azoto liquido (LIN):* da 30 a 5000 Nm³/h

ASSISTENZA

SAPIO offre un servizio di assistenza tecnica globale. Si avvale di tecnici specializzati così da offrire un servizio di assistenza immediato.

Il servizio di assistenza tecnica offre:

- *Programmi di manutenzione programmata/preventiva*
- *Fornitura di "spare parts"*
- *Remote monitoring*
- *Supervisione per commissioning and start-up*
- *Corsi pratici e teorici*

CERTIFICAZIONI

ASME U-Stamp, Cu-Tr, SELO, PED 2014/68/UE, Machinery Directive 2006/42/EC, NACE